

## アルミニウム フライス製造規格

### ●製造範囲および寸法許容差

加工仕様		AA寸法			BB(W)寸法			CC(L)寸法		
6F仕様	平角	3.0~5.0未満	-0.05	+0.05	10.0~100以下	-0.05	+0.05	10.0~100以下	-0.05	+0.05
		5.0~10.0未満	-0.05	+0.05	10.0~200以下	-0.05	+0.05	10.0~200以下	-0.05	+0.05
		10.0~	-0.05	+0.05	~400以下	-0.05	+0.05	~400以下	-0.05	+0.05
	長物	10.0~15.0未満	-0.10	+0.10	10.0~200以下	-0.10	+0.10	~850以下	-0.10	+0.10
		15.0~20.0未満	-0.10	+0.10	50.0~600以下	-0.10	+0.10	~900以下	-0.10	+0.10
		20.0~	-0.10	+0.10	50.0~210以下	-0.10	+0.10	~1400以下	-0.15	+0.15
		20.0~	-0.10	+0.10	210.0~700以下	-0.10	+0.10	~1300以下	-0.15	+0.15
4F仕様 (BBCCF)	在庫板厚				10.0~400以下	-0.05	+0.05	~850以下	-0.10	+0.10
					10.0~50以下	-0.10	+0.10	~900以下	-0.10	+0.10
					50.0~500以下	-0.10	+0.10	~1400以下	-0.15	+0.15
					500.0~900以下	-0.10	+0.10	~1300以下	-0.15	+0.15
切板		~100.0以下			10.0~1250以下	-0	+3.00	10.0~2500以下	-0	+3.00

### ●平面度(100 mmにつき)

AA寸法	3.0~5.0未満	5.0~10.0未満	10.0~15.0未満	15.0~25.0未満	25.0~40.0未満	40.0~
6F仕様	0.15	0.10	0.05	0.03	0.02	0.015
4F仕様	0.4以下(板厚素材面)					

### ●直角度(100 mmにつき)

加工仕様	数値
F仕様	0.015以下(BC基準面[青印])

### ●平行度(100 mmにつき)

加工仕様	AA寸法	数値
F仕様	5.0未満	0.150以下
	10.0未満	0.050以下
	10.0以上	0.020以下

### ●面粗度

加工仕様	数値(Ra)
F仕様	3.2以下

A2017		A5052		A5052 高精度	A7075
t / mm		t / mm		t / mm	t / mm
3	65	3	60	4	8.5
4	70	4	65	5	10.5
5	75	5	70	6	12.5
6	80	6	75	8	15.5
8		8	80	10	20.5
10		10	90	12	25.5
12		12	100	15	30.5
15		15		16	35.5
18		16		18	40.5
20		18		20	45.5
22		20		22	50.5
25		22		25	55.5
30		25		30	60.5
35		30		32	65.5
40		35			70.5
45		40			75.5
50		45			80.5
55		50			85.5
60		55			90.0

※在庫表に無いものはお問い合わせください。