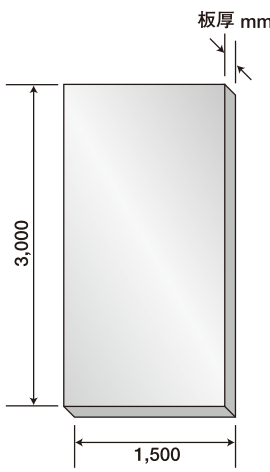
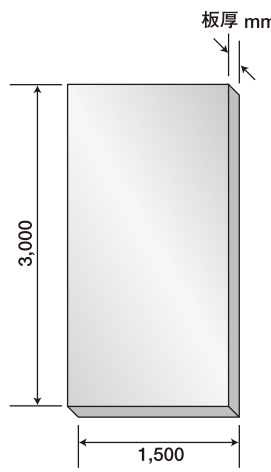


アルクイン300 板・切板 A7000 系合金

圧延品		調質 T651
板厚 mm	在庫	サイズ
6.0	●	
8.0	●	
10.0	●	
11.0	●	
12.0	●	
15.0	●	
16.0	●	
20.0	●	
21.0	●	
25.0	●	
26.0	●	
30.0	●	
35.0	●	
40.0	●	
45.0	●	
50.0	●	

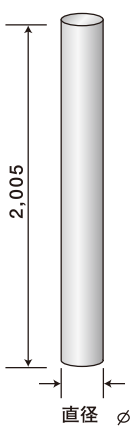
圧延品		調質 T651
板厚 mm	在庫	サイズ
55.0	●	
60.0	●	
65.0	●	
70.0	●	
75.0	●	
80.0	●	
85.0	●	
90.0	●	
95.0	●	
100.0	●	
110.0	●	
120.0	●	
125.0	●	
130.0	●	
140.0	●	
150.0	●	

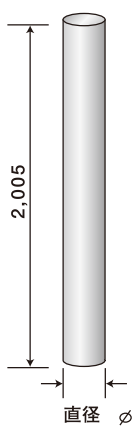
1,250×3,000

鍛造品		調質 T7452
板厚 mm	在庫	サイズ mm
180.0	●	1050×2550
200.0	●	1050×2400
225.0	●	1050×2100
250.0	●	1050×1850

鍛造品		調質 T7452
板厚 mm	在庫	サイズ mm
275.0	●	1050×1650
300.0	●	1050×1410
350.0	●	1050×1250

アルクイン300 丸棒・切断丸棒 A7075

押出品		調質 T6511
直径 φ	在庫	サイズ mm
10.0	●	
15.0	●	
20.0	●	
25.0	●	
30.0	●	
35.0	●	
40.0	●	
45.0	●	
50.0	●	
55.0	●	
60.0	●	
65.0	●	
70.0	●	
75.0	●	

押出品		調質 T6511
直径 φ	在庫	サイズ mm
80.0	●	
85.0	●	
90.0	●	
95.0	●	
100.0	●	
110.0	●	
120.0	●	
130.0	●	
140.0	●	
150.0	●	
160.0	●	
170.0	●	
180.0	●	
200.0	●	
230.0	●	
250.0	●	
280.0	●	
300.0	●	

*在庫表に記載されていないサイズについては別途お問い合わせください。

標準切棒切断範囲		
径	最小	最長
25 ~ 300	15	定尺 - 15

アルクイン300

アルクイン300の特長

- アルミ合金中最強度
- 大幅軽量化可能、鋼材の1/3
軽量化による作業率アップ、さらに安全性もアップ
- 加工性抜群、鋼材の3～50倍の加工スピード
加工時間の大幅短縮が出来、そのための製品価格のコストダウンが可能
- 熱伝導性の良さ、鋼材の3倍の熱伝導性
プラスチックなどの成形サイクルがアップ、機械可動部品など作業中の熱が放出され精度保持に最高

アルクイン300の用途

大型可動工具・クランプ材・高速回転工具・治具材・機械部品・構造材・ベースプレート・テーブル・プレス用ダイセットホルダー・プラスチック・ゴム金型主型モールドベース材・組立検査各種治具材

アルクイン300 と S55C・SS400 との特性比較									参考値
	引張強さ (N/mm ²)	0.2% 耐力 (N/mm ²)	伸び (%)	硬さ (HB)	縦弾性係数 (N/mm ²)	熱伝導度 (W/(m・k))	線膨張係数 (×10 ⁻⁶ /°C)	比熱 (J/(kg・k))	比重
アルクイン 300 (板)	510(52)	450(46)	12	140	71600	130	23.6	0.96×103	2.8
S55C	650(66)	400(40)	15	185	206000	59	11.7	0.63×103	7.9
SS400	400(41)	215(22)	21	—	—	—	—	—	7.9

* () は kgf/mm²

1. 機械的性質

製品厚 mm	品 種		性 能 平 均 値		
			引張強さ N/mm ²	耐力 N/mm ²	伸び %
8 ~ 12	AQ300-T651	実 績	506	438	15.9
	7075-T651		577	507	14.7
30 ~ 50	AQ300-T651	実 績	540 以上	460 以上	9 以上
	7075-T651		508	444	12.4
80 ~ 90	AQ300-T651	実 績	566	490	11.7
	7075-T651		530 以上	460 以上	6 以上
90 ~ 100	AQ300-T651	実 績	513	450	11.3
	7075-T651		536	448	11.2
130 ~ 150	AQ300-T651	実 績	490 以上	400 以上	5 以上
	7075-T651		498	433	10.2
90 ~ 100	AQ300-T651	実 績	—	—	—
	7075-T651		460 以上	370 以上	3 以上
130 ~ 150	AQ300-T651	実 績	476	406	9
	7075-T651		—	—	—

2. 成分規格

	成 分 平 均 値								
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr
AQ300 圧延規格	0.20以下	0.30以下	0.8 ~ 1.5	0.50以下	2.0 ~ 3.0	0.1 ~ 0.3	5.5 ~ 6.8	0.15以下	—
AQ300 鍛造規格	0.12以下	0.15以下	2.0 ~ 2.6	0.10以下	1.9 ~ 2.6	0.04以下	5.7 ~ 6.7	0.06以下	0.08~0.15
7075 JIS規格	0.40以下	0.50以下	1.2 ~ 2.0	0.30以下	2.1 ~ 2.9	0.18~0.29	5.1 ~ 6.1	0.20以下	—