

精密切断 (SC)

高速丸鋸仕上げ切断機による切断面の仕上まで含めた切断です。切断面の仕上がりを省略し後工程の省略化が可能です。

A5052P または FP52 に対応しております。

■ 精密切断公差 (30角以上5052P系のみ板厚60迄)

幅/長さ 板厚	200角未満	400角未満	800角未満	1250角未満	2000角未満	2500角未満	3000角以下
3~30	+0.10	±0.15	±0.20	±0.25	±0.25	±0.25	
35~50	±0.15	±0.20	±0.25	±0.30	±0.30	±0.30	
55~60	±0.20	±0.25	±0.30	±0.35			
目標値	直角度	長さ 500mm に対し 0.2 以内		切断面粗度	▽▽		

※大型の精密切断 (801mm~2500mm) の切断公差は目標値となります。※直角度は保証しておりません。
 ※切断範囲 30mm~2500mm (0.1mm 単位にて指定可能です。)
 ※切断長さ 1251mm~2500mm の場合は切断幅 150mm 以上となります。
 ※板厚 55mm~60mm は長さ 1250mm 迄の切断となります。

パレット発送の場合 $l=2,000$ まで

一般切断 (切板)

■ 一般切断公差 (20角以上)

幅/長さ 板厚	100角未満	150角未満	200角未満	400角未満	800角未満	1250角未満	1650角未満	2000角未満	2500角未満	3000角未満
3~30	-0, +0.8		-0, +0.8		-0, +1.0	-0, +1.2	-0, +2.0		-0, +3.0	-0, +3.0
35~100	-0, +0.8		-0, +1.0		-0, +1.2	-0, +1.5	-0, +2.0		-0, +3.0	-0, +3.0

注1) 切板・切断可能な寸法について (一般切断)

板厚 幅・長さ
 (1) 3mm~20mm 20mm 以上
 (2) 25mm~30mm 板厚以上
 (3) 35mm 30mm 以上 (板厚 -5mm)
 (4) 40mm~100mm 板厚 -10mm 例) 90t×80×150 可 90t×70×150 不可
 ※切断長さ 2001mm~以上の場合、切断幅 150mm 以上となります。

パレット発送の場合 $l=2,000$ まで